

**W numerze:**

Relacja z warsztatów pt.:

**„Normalizacja i certyfikacja wyrobów stalowych w Unii Europejskiej i w Polsce”**

Katowice  
Qubus Hotel Prestige

Hutnicza Izba Przemysłowo-Handlowa w dniach 21-22 kwietnia br. w Katowicach zorganizowała warsztaty nt: „Normalizacja i certyfikacja wyrobów stalowych w Unii Europejskiej i w Polsce”.

Warsztaty zostały przygotowane przy współpracy merytorycznej Polskiego Komitetu Normalizacyjnego i Komisji Europejskiej (DG Przedsiębiorstwo i Przemysł oraz DG Rozszerzenie). Biuro Wymiany Informacji o Pomocy Technicznej TAIEIX sponsorowało w całości warsztaty.

Wśród prelegentów byli przedstawiciele polskich i zagranicznych jednostek certyfikujących, komitetów normalizujących, jak również przedstawiciele przemysłu.



Obrady otworzył Prezes Hutniczej Izby Przemysłowo-Handlowej, pan Romuald Talarek. W swoim wystąpieniu przedstawił sytuację oraz perspektywę rozwoju polskiego i światowego rynku stalowego. Podkreślił, że polska stal i wyroby stalowe spełniają polskie, europejskie i światowe normy.



Pan Adam Woliński, przedstawiciel Polskiego Komitetu Normalizacyjnego, dyrektor Zespołu ds. Górnictwa i Hutnictwa, omówił system normalizacji w Polsce, w Unii Europejskiej i na świecie. W swoim wystąpieniu zaprezentował zadania:

- PKN (*Polski Komitet Normalizacyjny*) – krajowej jednostki normalizacyjnej, posiadającej 269 Komitetów Technicznych, w skład których wchodzi specjaliści delegowani przez organy administracji rządowej; organizacje: gospodarcze, pracodawców, konsumenckie, zawodowe, naukowo-techniczne; szkoły wyższe oraz pracownicy PKN,

- CEN (*Comité Européen de Normalisation*) – którego członkami są krajowe jednostki normalizacyjne państw zrzeszonych w UE i EFTA (28 członków),
  - CENELEC (*Comité Européen de Normalisation Electrotechnique*) – którego członkami są krajowe komitety elektrotechniki pochodzące z państw UE i EFTA (28 członków),
  - ETSI (*European Telecommunications Standards Institute*) – skupiającego wytwórców, operatorów sieci, administratorów, badaczy, w celu opracowania standardów telekomunikacyjnych,
  - ISO (*International Organization for Standardization*) – międzynarodowej federacji krajowych jednostek normalizacyjnych mającej 148 członków,
  - IEC (*International Electrotechnical Commission*) – ogólnoświatowej federacji krajowych komitetów elektrotechniki skupiającej 63 członków.
- W dalszej części swojego wystąpienia przedstawił zasady tworzenia i stosowania PN. Omówił proces dostosowywania polskich norm do norm europejskich.



Pan Bernard Creton przedstawiciel Francuskiej Federacji Stalowej oraz przewodniczący Europejskiego Komitetu ds. Normalizacji Wyrobów Żelaza i Stali (ECISS – *European Committee for Iron and Steel Standardization*). Omówił „drogę” jaką musi przebyć norma od fazy projektu do jej zatwierdzenia. Zapoznał uczestników spotkania z europejskim regulacjami dotyczącymi wyrobów stalowych. Podkreślił znaczenie trzech dyrektyw nowego podejścia, tj. dyrektywy dot.:

- Produktów Konstrukcyjnych,
- Urządzeń Ciśnieniowych,
- Prostychn zbiorników ciśnieniowych.

Przedstawił także zasady znakowania wyrobów stalowych znakiem **CE**.

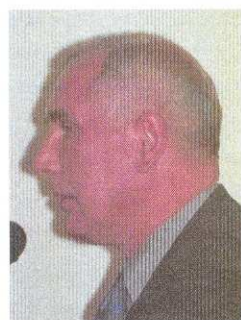


Pan François Michelet reprezentujący



Europejskie Stowarzyszenie Producentów Rur Stalowych (ESTA – *European Steel Tube Association*) omówił obowiązujące normy i regulacje dotyczące rur

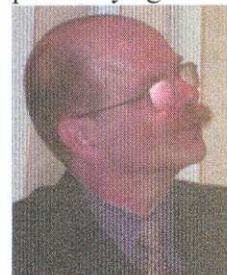
stalowych. Przedstawił argumenty dla których należy standaryzować produkty oraz wyjaśnił dlaczego standaryzacja na rynku europejskim jest tak istotna z punktu widzenia użytkownika końcowego, pośrednika i producenta.



Pan Jacek Róg z Mittal Steel Poland S.A. przedstawił spojrzenie firmy globalnej, jaką jest Mittal Steel, na normalizację. W firmie Mittal

Steel Poland S.A. powołano Hutnicze Centrum Rozwojowe, którego celem jest śledzenie i stymulowanie wiedzy hutniczej, analiza potrzeb klientów oraz opracowywanie norm w oparciu o najnowsze osiągnięcia techniki, technologii i nauki oraz porównywanie norm. Pracownicy Mittal Steel Poland S.A. uczestniczą w pracach 4 komitetów normalizacyjnych w zakresie normalizacji wyrobów stalowych.

Drugi dzień warsztatów poświęcono zagadnieniu certyfikacji. Jako pierwszy głos zabrał pan Sławomir






Wilczyński z Polskiego Komitetu Normalizacyjnego, omówił system oceny zgodności, z podziałem na obszar regulowany dyrektywami

nowego podejścia i obszar dobrowolny (znak **CE** oraz deklaracja zgodności). Przedstawił system za-

rzadzania jakością ISO 9001:2000, jako system wspomagający ocenę zgodności.



Pan Stanisław Walenta z Polskiego Centrum Badań i Certyfikacji S.A. zapoznał słuchaczy z europejskimi i krajowymi organami certyfikującymi. Ponadto przedstawił wymagania rynku dotyczące certyfikatów i znaków zgodności. Do znaków zgodności, uzyskiwanych na drodze certyfikacji dobrowolnej, a które może przyznać PCBC S.A., należą:

- Znak Bezpieczeństwa B 
- Znak Jakości Q 
- Znak Ekologiczny 



Pan Hubert Leśnik z Zakładu Badań i Atestacji „ZETOM” im. prof. F. Stauba, przedstawił za sady i korzyści z certyfikacji na znak zgodności z

PN, znak B i dobrowolne znaki. Przypomniał, że obowiązkowej ocenie zgodności podlegają wprowadzone do obrotu wyroby, które mogą stwarzać zagrożenie albo służyć ochronie lub ratowaniu życia, zdrowia, mienia lub środowiska. W podsumowaniu swojego wystąpienia zaznaczył, że certyfikacja wyrobów na dobrowolne znaki zgodności jest cennym atutem dla producenta / dostawcy, gdyż wzmacnia jego pozycję konkurencyjną poprzez promowanie wizerunku, który oddziałuje na klientów.



Pan Franciszek Troncik z Ośrodka Badań i Certyfikacji „SIMPTEST” Sp. z o.o. przedstawił wymagania dla wyrobów przeznaczonych dla budownictwa, ze

szczególnym uwzględnieniem wyrobów hutniczych. W dyrektywie Wyroby Budowlane, która ma pierwszeństwo przed regulacjami krajowymi zostały sformułowane podstawowe wymagania dla obiektów budowlanych. Wymagania dla wyrobów budowlanych zawarte są w zharmonizowanych specyfikacjach technicznych tj. w zharmonizowanych z dyrektywą Normach Europejskich dla wyrobów budowlanych i w europejskich aprobatkach technicznych.



Pani Ewa Suchman z Zakładu Badań i Atestacji „ZETOM” im. prof. F. Stauba, w swoim wystąpieniu zapoznała słuchaczy z aktualnym stanem certyfikacji wyrobów

hutniczych w Polsce. Przedstawiła przepisy regulujące wprowadzenie wyrobów budowlanych do obrotu, oraz systemy oceny zgodności. W podsumowaniu swojego wystąpienia przypomniała, że wyroby budowlane do czasu ustanowienia w Unii Europejskiej norm zharmonizowanych dla wyrobów hutniczych, dopuszczone są na rynek polski po dokonaniu oceny zgodności wg krajowego systemu dopuszczania do obrotu i stosowania w budownictwie.

Materiały z warsztatów są w posiadaniu Izby.