

Wykaz opublikowanych PN-EN (ECISS i CEN/TC 187) ICS 77.*, 81.080, 23.100.40, 29.030

Stan na 5.04.2005

Lp	TC	EN	PN	TYTUŁ	DYREKTYWA	ICS	ZN	KT	CENA
1	ECISS/TC 5	EN 10001:1990	PN-EN 10001:1996	Surówka żelaza - Określenie i klasyfikacja		77.080.10	ZHG	127	23,6
2	ECISS/TC 1	EN 10002-1:2001	PN-EN 10002-1:2004	Metale - Próba rozciągania - Część 1: Metoda badania w temperaturze otoczenia		77.040.10	ZHG	123	70,4
3	ECISS/TC 1	EN 10002-5:1991	PN-EN 10002-5:1998	Metale - Próba rozciągania - Metoda badania w podwyższonej temperaturze		77.040.10	ZHG	123	49,2
4	ECISS/TC 15	EN 10016-1:1994	PN-EN 10016-1:1999	Walcówka ze stali niestopowej do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno - Wymagania ogólne		77.140.60	ZHG	145	29
5	ECISS/TC 15	EN 10016-2:1994	PN-EN 10016-2:1999	Walcówka ze stali niestopowej do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno - Wymagania dla walcówki ogólnego przeznaczenia		77.140.60	ZHG	145	23,6
6	ECISS/TC 15	EN 10016-3:1994	PN-EN 10016-3:1999	Walcówka ze stali niestopowej do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno - Wymagania dla walcówki ze stali niskowęglowej nieuspokojonej i zastępującej stal nieuspokojoną		77.140.60	ZHG	145	20,9
7	ECISS/TC 15	EN 10016-4:1994	PN-EN 10016-4:1999	Walcówka ze stali niestopowej do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno - Wymagania dla walcówki przeznaczonej do zastosowań specjalnych		77.140.60	ZHG	145	23,6
8	ECISS/TC 15	EN 10017:2004	PN-EN 10017:2005 (U)	Walcówka stalowa do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno - Wymiary i tolerancje		77.140.65	ZHG	146	
9	ECISS/TC 6	EN 10020:2000	PN-EN 10020:2003	Definicja i klasyfikacja gatunków stali		77.080.20	ZHG	127	23,6
10	ECISS/TC 9	EN 10021:1993	PN-EN 10021:1997	Ogólne techniczne warunki dostawy stali i wyrobów stalowych		77.080.10, 77.140.01	ZHG	127	34,4
11	ECISS/TC 11	EN 10024:1995	PN-EN 10024:1998	Dwuteowniki stalowe z pochyloną wewnętrzną powierzchnią stopek walcowane na gorąco - Tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.70	ZHG	146	18,2
12	ECISS/TC 10	EN 10025-1:2004	PN-EN 10025-1:2005 (U)	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy		77.140.10, 77.140.50	ZHG	127	
13	ECISS/TC 10	EN 10025-2:2004	PN-EN 10025-2:2005 (U)	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych		77.140.10, 77.140.45, 77.140.50	ZHG	127	
14	ECISS/TC 10	EN 10025-3:2004	PN-EN 10025-3:2005 (U)	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 3: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych drobnoziarnistych spawalnych po normalizowaniu lub walcowaniu normalizującym		77.140.10, 77.140.50	ZHG	127	
15	ECISS/TC 10	EN 10025-4:2004	PN-EN 10025-4:2005 (U)	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 4: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych drobnoziarnistych spawalnych po walcowaniu termomechanicznym		77.140.10, 77.140.50	ZHG	127	
16	ECISS/TC 10	EN 10025-5:2004	PN-EN 10025-5:2005 (U)	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 5: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych trudno rdzewiejących		77.140.10, 77.140.50	ZHG	127	
17	ECISS/TC 10	EN 10025-6:2004	PN-EN 10025-6:2005 (U)	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych - Część 6: Warunki techniczne dostawy wyrobów płaskich o podwyższonej granicy plastyczności w stanie ulepszonym cieplnie		77.140.10, 77.140.50	ZHG	127	
18	ECISS/TC 7	EN 10027-1:1992	PN-EN 10027-1:1994	Systemy oznaczania stali - Znaki stali, symbole główne		77.080.20	ZHG	127	46,2
19	ECISS/TC 7	EN 10027-2:1992	PN-EN 10027-2:1994	Systemy oznaczania stali - System cyfrowy		77.080.20	ZHG	127	23,6

20	ECISS/TC 22	EN 10028-1:2000	PN-EN 10028-1:2004	Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 1: Wymagania ogólne	97/23/EC	77.140.30, 77.140.50	ZHG	127	40,1
21	ECISS/TC 22	EN 10028-1:2000/A1:2002	PN-EN 10028-1:2004	Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 1: Wymagania ogólne		77.140.30, 77.140.50	ZHG	127	
22	ECISS/TC 22	EN 10028-2:2003	PN-EN 10028-2:2004 (U)	Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 2: Stale niestopowe i stopowe do pracy w podwyższonych temperaturach		77.140.30, 77.140.50	ZHG	127	43,1
23	ECISS/TC 22	EN 10028-3:2003	PN-EN 10028-3:2004 (U)	Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 3: Stale spawalne drobnoziarniste normalizowane	97/23/EC	77.140.30, 77.140.50	ZHG	127	31,7
24	ECISS/TC 22	EN 10028-4:2003	PN-EN 10028-4:2004 (U)	Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 4: Stale stopowe niklowe do pracy w obniżonych temperaturach	97/23/EC	77.140.30, 77.140.50	ZHG	127	26,3
25	ECISS/TC 22	EN 10028-5:2003	PN-EN 10028-5:2004 (U)	Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 5: Stale spawalne drobnoziarniste walcowane termomechanicznie	97/23/EC	77.140.30, 77.140.50	ZHG	127	29
26	ECISS/TC 22	EN 10028-6:2003	PN-EN 10028-6:2004 (U)	Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 6: Stale spawalne drobnoziarniste do ulepszania cieplnego	97/23/EC	77.140.30, 77.140.50	ZHG	127	26,3
27	ECISS/TC 22	EN 10028-7:2000	PN-EN 10028-7:2004	Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe - Część 7: Stale odporne na korozję	97/23/EC	77.140.20, 77.140.30, 77.140.50	ZHG	127	64,2
28	ECISS/TC 12	EN 10029:1991	PN-EN 10029:1999	Blachy stalowe walcowane na gorąco grubości 3 mm i większej - Tolerancje wymiarów, kształtu i masy		77.140.50	ZHG	127	29
29	ECISS/TC 12	EN 10029:1991/AC:1991	PN-EN 10029:1999	Blachy stalowe walcowane na gorąco grubości 3 mm i większej - Tolerancje wymiarów, kształtu i masy		77.140.50	ZHG	127	
30	ECISS/TC 28	EN 10031:2003	PN-EN 10031:2003 (U)	Półwyroby na odkuwki - Tolerancje wymiarów, kształtu i masy		77.140.85	ZHG	147	
31	ECISS/TC 11	EN 10034:1993	PN-EN 10034:1996	Dwuteowniki I i H ze stali konstrukcyjnej - Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i odchyłki kształtu		77.140.70	ZHG	146	23,6
32	ECISS/TC 11	EN 10034:1993	PN-EN 10034:1996/Ap1:1999	Dwuteowniki I i H za stali konstrukcyjnej - Dopuszczalne odchyłki wymiarowe i odchyłki kształtu		77.140.70	ZHG	146	
33	ECISS/TC 20	EN 10036:1989	PN-EN 10036:1999	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie całkowitej zawartości węgla metodą wagową po spaleniu w strumieniu tlenu		77.080.01	ZHG	29	20,9
34	ECISS/TC 1	EN 10045-1:1990	PN-EN 10045-1:1994	Metale - Próba udarności sposobem Charpy'ego - Metoda badania		77.040.10	ZHG	123	26,3
35	ECISS/TC 1	EN 10045-2:1992	PN-EN 10045-2:1996	Metale - Próba udarności sposobem Charpy'ego - Sprawdzanie młotów wahadłowych		77.040.10	ZHG	123	40,1
36	ECISS/TC 1	EN 10045-2:1992/AC:1993	PN-EN 10045-2:1996	Metale - Próba udarności sposobem Charpy'ego - Sprawdzanie młotów wahadłowych		77.040.10	ZHG	123	
37	ECISS/TC 13	EN 10048:1996	PN-EN 10048:2001	Stal - Taśma wąska walcowana na gorąco - Tolerancje wymiarów i kształtu		77.140.50	ZHG	153	37,1
38	ECISS/TC 12	EN 10051:1991/A1:1997	PN-EN 10051+A1:1999	Stal - Blacha gruba, blacha cienka i taśma, walcowane na gorąco w sposób ciągły, niepowlekane, ze stali niestopowej i stopowej - Tolerancje wymiarów i kształtu		77.140.50	ZHG	153	40,1
39	ECISS/TC 11	EN 10055:1995	PN-EN 10055:1999	Stal - Teowniki równoramienne z zaokrągloną stopką i ramieniem, walcowane na gorąco - Wymiary oraz tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.70	ZHG	146	26,3
40	ECISS/TC 11	EN 10056-1:1998	PN-EN 10056-1:2000	Kątowniki równoramienne i nierównoramienne ze stali konstrukcyjnej - Wymiary		77.140.70	ZHG	146	26,3
41	ECISS/TC 11	EN 10056-2:1993	PN-EN 10056-2:1998	Kątowniki równoramienne i nierównoramienne ze stali konstrukcyjnej - Tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.70	ZHG	146	20,9

42	ECISS/TC 11	EN 10058:2003	PN-EN 10058:2004 (U)	Płaskowniki stalowe walcowane na gorąco ogólnego zastosowania - Wymiary i tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.60	ZHG	146	23,6
43	ECISS/TC 11	EN 10059:2003	PN-EN 10059:2004 (U)	Pręty stalowe kwadratowe walcowane na gorąco ogólnego zastosowania - Wymiary i tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.60	ZHG	146	23,6
44	ECISS/TC 11	EN 10060:2003	PN-EN 10060:2004 (U)	Pręty stalowe okrągłe walcowane na gorąco ogólnego zastosowania - Wymiary i tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.60	ZHG	146	23,6
45	ECISS/TC 11	EN 10061:2003	PN-EN 10061:2004 (U)	Pręty stalowe sześciokątne walcowane na gorąco ogólnego zastosowania - Wymiary i tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.60	ZHG	146	20,9
46	ECISS/TC 11	EN 10067:1996	PN-EN 10067:1999	Stal - Kształtowniki łebkowe walcowane na gorąco - Wymiary oraz tolerancje kształtu, wymiarów i masy		77.140.50, 77.140.60	ZHG	146	20,9
47	ECISS/TC 20	EN 10071:1989	PN-EN 10071:2000	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości manganu metodą miareczkowania elektrometrycznego		77.080.01	ZHG	29	20,9
48	ECISS/TC 6	EN 10079:1992	PN-EN 10079:1996	Stal - Wyroby - Terminologia		77.140.01	ZHG	127	52,3
49	ECISS/TC 23	EN 10083-1:1991+A1:1996	PN-EN 10083-1:1999	Stale do ulepszania cieplnego - Techniczne warunki dostawy wyrobów ze stali specjalnych		77.140.10	ZHG	127	70,4
50	ECISS/TC 23	EN 10083-2:1991+A1:1996	PN-EN 10083-2+A1:1999	Stal do ulepszania cieplnego - Techniczne warunki dostawy wyrobów ze stali niestopowych jakościowych		77.140.10	ZHG	127	43,1
51	ECISS/TC 23	EN 10083-3:1995	PN-EN 10083-3:2000	Stal do ulepszania cieplnego - Techniczne warunki dostawy stali z borem		77.140.10	ZHG	127	43,1
52	ECISS/TC 23	EN 10084:1998	PN-EN 10084:2002	Stale do nawęglania - Warunki techniczne dostawy		77.140.10	ZHG	127	52,3
53	ECISS/TC 23	EN 10085:2001	PN-EN 10085:2003	Stale do azotowania - Warunki techniczne dostawy		77.140.10	ZHG	127	46,2
54	ECISS/TC 23	EN 10087:1998	PN-EN 10087:2000	Stal automatowa - Warunki techniczne dostawy półwyrobów, prętów i walcówki walcowanych na gorąco		77.140.60	ZHG	127	40,1
55	ECISS/TC 23	EN 10088-1:1995	PN-EN 10088-1:1998	Stale odporne na korozję - Gatunki		77.140.20	ZHG	145	34,4
56	ECISS/TC 23	EN 10088-2:1995	PN-EN 10088-2:1999	Stale odporne na korozję - Warunki techniczne dostawy blach grubych, cienkich oraz taśm ogólnego przeznaczenia		77.140.20, 77.140.50	ZHG	145	59,8
57	ECISS/TC 23	EN 10088-3:1995	PN-EN 10088-3:1999	Stale odporne na korozję - Warunki techniczne dostawy półwyrobów, prętów, walcówki i kształtowników ogólnego przeznaczenia		77.140.20, 77.140.60, 77.140.70	ZHG	145	52,3
58	ECISS/TC 23	EN 10089:2002	PN-EN 10089:2003 (U)	Stale walcowane na gorąco na sprężyny ulepszone cieplnie - Warunki techniczne dostawy		77.140.25	ZHG	145	52,3
59	ECISS/TC 23	EN 10090:1998	PN-EN 10090:2001	Stale i stopy zaworowe stosowane w silnikach spalinowych		77.140.10	ZHG	145	40,1
60	ECISS/TC 11	EN 10092-1:2003	PN-EN 10092-1:2004 (U)	Płaskowniki ze stali sprężynowej walcowane na gorąco - Część 1: Płaskowniki - Wymiary i tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.25, 77.140.60	ZHG	146	31,7
61	ECISS/TC 11	EN 10092-2:2003	PN-EN 10092-2:2004 (U)	Pręty płaskie ze stali sprężynowej walcowane na gorąco - Część 2: Żebrowane i rowkowane pióra resorowe - Wymiary i tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.25, 77.140.60	ZHG	146	23,6
62	ECISS/TC 23	EN 10095:1999	PN-EN 10095:2002	Stale i stopy niklu żaroodporne		77.120.40, 77.140.20	ZHG	145	52,3
63	ECISS/TC 23	EN 10095:1999/AC:2001	PN-EN 10095:2002	Stale i stopy niklu żaroodporne		77.120.40, 77.140.20	ZHG	145	
64	ECISS/TC 24	EN 10106:1995	PN-EN 10106:1998	Blacha i taśma stalowa elektrotechniczna walcowana na zimno o ziarnie niezorientowanym w stanie w pełni przetworzonym		77.140.50	ZHG	153	34,4
65	ECISS/TC 24	EN 10107:1995	PN-EN 10107:1999	Blacha i taśma stalowa elektrotechniczna o ziarnie zorientowanym dostarczana w stanie w pełni przetworzonym		77.140.50	ZHG	153	37,1

66	ECISS/TC 15	EN 10108:2004	PN-EN 10108:2005 (U)	Walcówka stalowa okrągła do spęczania na zimno i wyciskania na zimno - Wymiary i tolerancje		77.140.65	ZHG	146	
67	ECISS/TC 13	EN 10111:1998	PN-EN 10111:2001	Stal niskowęglowa - Blachy i taśmy walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	153	29
68	ECISS/TC 22	EN 10120:1996	PN-EN 10120:2001	Stal - Blachy i taśmy na spawane butle do gazów		77.140.50	ZHG	153	31,7
69	ECISS/TC 24	EN 10126:1995	PN-EN 10126:2000	Blacha i taśma elektrotechniczna ze stali niestopowej walcowana na zimno dostarczana w stanie nie w pełni przetworzonym		77.140.50	ZHG	153	31,7
70	ECISS/TC 13	EN 10130:1991+A1:1998	PN-EN 10130+A1:1999	Wyroby płaskie walcowane na zimno ze stali niskowęglowych do obróbki plastycznej na zimno - Techniczne warunki dostawy		77.140.50	ZHG	153	37,1
71	ECISS/TC 13	EN 10131:1991	PN-EN 10131:1998	Stal niskowęglowa i stal o podwyższonej wytrzymałości - Wyroby płaskie walcowane na zimno niepowlekane przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno - Tolerancje wymiarów i kształtu		77.140.50	ZHG	153	23,6
72	ECISS/TC 23	EN 10132-1:2000	PN-EN 10132-1:2004	Taśma stalowa wąska walcowana na zimno do obróbki cieplnej - Warunki techniczne dostawy - Część 1: Postanowienia ogólne		77.140.10, 77.140.50	ZHG	145	29
73	ECISS/TC 23	EN 10132-2:2000	PN-EN 10132-2:2004	Taśma stalowa wąska walcowana na zimno do obróbki cieplnej - Warunki techniczne dostawy - Część 2: Stale do nawęglania		77.140.10, 77.140.50	ZHG	145	26,3
74	ECISS/TC 23	EN 10132-3:2000	PN-EN 10132-3:2004	Taśma stalowa wąska walcowana na zimno do obróbki cieplnej - Warunki techniczne dostawy - Część 3: Stale do ulepszania cieplnego		77.140.10, 77.140.50	ZHG	145	29
75	ECISS/TC 23	EN 10132-4:2000	PN-EN 10132-4:2004	Taśma stalowa wąska walcowana na zimno do obróbki cieplnej - Warunki techniczne dostawy - Część 4: Stale sprężynowe i do innych zastosowań		77.140.10, 77.140.25, 77.140.50	ZHG	145	29
76	ECISS/TC 23	EN 10132-4:2000/AC:2002	PN-EN 10132-4:2004	Taśma stalowa wąska walcowana na zimno do obróbki cieplnej - Warunki techniczne dostawy - Część 4: Stale sprężynowe i do innych zastosowań		77.140.10, 77.140.25, 77.140.50	ZHG	145	
77	ECISS/TC 20	EN 10136:1989	PN-EN 10136:1999	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości niklu metodą płomieniowej atomowej spektrometrii absorpcyjnej		77.080.01	ZHG	29	23,6
78	ECISS/TC 13	EN 10139:1997	PN-EN 10139:2001	Taśma wąska niepowlekana walcowana na zimno ze stali niskowęglowych, przeznaczona do obróbki plastycznej na zimno - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	145	40,1
79	ECISS/TC 13	EN 10140:1996	PN-EN 10140:1999	Taśma stalowa wąska walcowana na zimno - Tolerancje wymiarów i kształtu		77.140.50	ZHG	145	26,3
80	ECISS/TC 27	EN 10143:1993	PN-EN 10143:1997	Stal - Taśmy i blachy powlekane ogniowo w sposób ciągły powłokami metalicznymi - Tolerancje wymiarów i kształtu		77.140.50	ZHG	153	26,3
81	ECISS/TC 10	EN 10149-1:1995	PN-EN 10149-1:2000	Wyroby płaskie walcowane na gorąco ze stali o podwyższonej granicy plastyczności do obróbki plastycznej na zimno - Ogólne warunki dostawy		77.140.50	ZHG	127	34,4
82	ECISS/TC 10	EN 10149-2:1995	PN-EN 10149-2:2000	Wyroby płaskie walcowane na gorąco ze stali o podwyższonej granicy plastyczności do obróbki plastycznej na zimno - Warunki dostawy wyrobów walcowanych termomechanicznie		77.140.50	ZHG	127	26,3

83	ECISS/TC 10	EN 10149-3:1995	PN-EN 10149-3:2000	Wyroby płaskie walcowane na gorąco ze stali o podwyższonej granicy plastyczności do obróbki plastycznej na zimno - Warunki dostawy wyrobów normalizowanych lub walcowanych normalizująco	77.140.50	ZHG	127	26,3
84	ECISS/TC 23	EN 10151:2002	PN-EN 10151:2003 (U)	Taśmy ze stali odpornej na korozję na sprężyny - Warunki techniczne dostawy	77.140.25	ZHG	145	46,2
85	ECISS/TC 27	EN 10152:2003	PN-EN 10152:2004 (U)	Wyroby płaskie stalowe walcowane na zimno ocynkowane elektrolitycznie, do obróbki plastycznej na zimno - Warunki techniczne dostawy	77.140.50	ZHG	153	31,7
86	ECISS/TC 2	EN 10160:1999	PN-EN 10160:2001	Badanie ultradźwiękowe wyrobów stalowych płaskich grubości równej lub większej niż 6 mm (metoda echa)	77.040.20, 77.140.50	ZHG	123	29
87	ECISS/TC 13	EN 10162:2003	PN-EN 10162:2004 (U)	Kształtowniki stalowe walcowane na zimno - Warunki techniczne dostawy - Tolerancje wymiarów i przekroju poprzecznego	77.140.70	ZHG	146	40,1
88	ECISS/TC 24	EN 10165:1995	PN-EN 10165:2000	Blacha i taśma elektrotechniczna ze stali stopowej walcowana na zimno dostarczana w stanie nie w pełni przetworzonym	77.140.50	ZHG	153	31,7
89	ECISS/TC 9	EN 10168:2004	PN-EN 10168:2005 (U)	Wyroby stalowe - Dokumenty kontroli - Wykaz informacji wraz z opisem	77.080.20, 77.140.01	ZHG	127	
90	ECISS/TC 27	EN 10169-1:2003	PN-EN 10169-1:2004 (U)	Wyroby płaskie stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły - Część 1: Postanowienia ogólne (definicje, materiały, tolerancje, metody badań)	77.140.50	ZHG	153	37,1
91	ECISS/TC 27	EN 10169-3:2003	PN-EN 10169-3:2004 (U)	Wyroby płaskie stalowe z powłoką organiczną naniesioną w sposób ciągły - Część 3: Wyroby stosowane we wnętrzach budynków	77.140.50	ZHG	153	34,4
92	ECISS/TC 20	EN 10177:1989	PN-EN 10177:1999	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości wapnia w stalach metodą płomieniowej atomowej spektrometrii absorpcyjnej	77.080.01	ZHG	29	29
93	ECISS/TC 20	EN 10178:1989	PN-EN 10178:2000	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości niobu w stalach metodą spektrofotometryczną	77.080.01	ZHG	29	20,9
94	ECISS/TC 20	EN 10179:1989	PN-EN 10179:2000	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie śladowych zawartości azotu w stalach metodą spektrofotometryczną	77.080.01	ZHG	29	26,3
95	ECISS/TC 20	EN 10181:1989	PN-EN 10181:2000	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości ołowiu w stalach metodą płomieniowej absorpcyjnej spektrometrii atomowej	77.080.01	ZHG	29	20,9
96	ECISS/TC 20	EN 10184:1989	PN-EN 10184:2000	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości fosforu metodą spektrofotometryczną	77.080.01	ZHG	29	26,3
97	ECISS/TC 20	EN 10184:1989/AC:1991	PN-EN 10184:2000	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości fosforu metodą spektrofotometryczną	77.080.01	ZHG	29	
98	ECISS/TC 20	EN 10188:1989	PN-EN 10188:2000	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości chromu metodą płomieniowej absorpcyjnej spektrometrii atomowej	77.080.01	ZHG	29	23,6
99	ECISS/TC 26	EN 10202:2001	PN-EN 10202:2003	Wyroby walcowane na zimno przeznaczone na opakowania - Stal elektrolitycznie ocynowana lub specjalnie chromowana	77.140.50	ZHG	153	64,2
100	ECISS/TC 26	EN 10202:2001/AC:2003	PN-EN 10202:2003/AC:2004	Wyroby walcowane na zimno przeznaczone na opakowania - Stal elektrolitycznie ocynowana lub specjalnie chromowana	77.140.50	ZHG	153	
101	ECISS/TC 9	EN 10204:2004	PN-EN 10204:2005 (U)	Wyroby metalowe - Rodzaje dokumentów kontroli	77.080.01, 77.120.01	ZHG	127	23,6

102	ECISS/TC 26	EN 10205:1991	PN-EN 10205:1999	Stal - Blacha najcieńsza w kręgach walcowana na zimno przeznaczona do produkcji wyrobów ocynowanych lub elektrolitycznie powlekanych powłoką chrom/tlenek chromu		77.140.50	ZHG	153	34,4
103	ECISS/TC 22	EN 10207:1991	PN-EN 10207+A1:1999	Stale na zwykłe zbiorniki ciśnieniowe - Techniczne warunki dostawy blach, taśm i prętów		77.140.30	ZHG	127	34,4
104	ECISS/TC 22	EN 10207:1991/A1:1997	PN-EN 10207+A1:1999	Stale na zwykłe zbiorniki ciśnieniowe - Techniczne warunki dostawy blach, taśm i prętów		77.140.30	ZHG	127	
105	ECISS/TC 13	EN 10209:1996	PN-EN 10209:1998	Wyroby płaskie walcowane na zimno ze stali niskowęglowych przeznaczone do emaliowania - Techniczne warunki dostawy		77.140.50	ZHG	153	40,1
106	ECISS/TC 10	EN 10210-1:1994	PN-EN 10210-1:2000	Kształtowniki zamknięte wykonane na gorąco ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	126	52,3
107	ECISS/TC 10	EN 10210-2:1997	PN-EN 10210-2:2000	Kształtowniki zamknięte wykonane na gorąco ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych - Tolerancje, wymiary i wielkości statyczne		77.140.75	ZHG	126	59,8
108	ECISS/TC 20	EN 10211:1995	PN-EN 10211:2001	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości tytanu w żelazie i stali metodą płomieniowej absorpcyjnej spektrometrii atomowej		77.080.01	ZHG	29	26,3
109	ECISS/TC 20	EN 10212:1995	PN-EN 10212:2000	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie zawartości arsenu metodą spektrofotometryczną		77.080.01	ZHG	29	20,9
110	ECISS/TC 31	EN 10213-1:1995	PN-EN 10213-1:1999	Warunki techniczne dostawy odlewów stalowych do pracy pod ciśnieniem - Wymagania ogólne	97/23/EC	77.140.30	ZHG	301	31,7
111	ECISS/TC 31	EN 10213-2:1995	PN-EN 10213-2:1999	Warunki techniczne dostawy odlewów stalowych do pracy pod ciśnieniem - Gatunki staliwa do stosowania w temperaturze pokojowej i w temperaturze podwyższonej	97/23/EC	77.140.30	ZHG	301	20,9
112	ECISS/TC 31	EN 10213-3:1995	PN-EN 10213-3:1999	Warunki techniczne dostawy odlewów stalowych do pracy pod ciśnieniem - Gatunki staliwa do stosowania w niskiej temperaturze	97/23/EC	77.140.30	ZHG	301	20,9
113	ECISS/TC 31	EN 10213-4:1995	PN-EN 10213-4:1999	Warunki techniczne dostawy odlewów stalowych do pracy pod ciśnieniem - Gatunki staliwa austenitycznego i austenityczno-ferrytycznego	97/23/EC	77.140.30	ZHG	301	20,9
114	ECISS/TC 30	EN 10218-1:1994	PN-EN 10218-1:2001	Drut stalowy i wyroby z drutu - Postanowienia ogólne - Część 1: Metody badań		77.140.65	ZHG	123	29
115	ECISS/TC 30	EN 10218-2:1996	PN-EN 10218-2:2001	Drut stalowy i wyroby z drutu - Postanowienia ogólne - Wymiary i tolerancje wymiarów drutu		77.140.65	ZHG	145	20,9
116	ECISS/TC 10	EN 10219-1:1997	PN-EN 10219-1:2000	Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych - Warunki techniczne dostawy		77.140.70	ZHG	126	56
117	ECISS/TC 10	EN 10219-2:1997	PN-EN 10219-2:2000	Kształtowniki zamknięte ze szwem wykonane na zimno ze stali konstrukcyjnych niestopowych i drobnoziarnistych - Tolerancje, wymiary i wielkości statyczne		77.140.70	ZHG	126	49,2
118	ECISS/TC 29	EN 10220:2002	PN-EN 10220:2003 (U)	Rury stalowe bez szwu i ze szwem - Wymiary i masy na jednostkę długości		77.140.75	ZHG	126	23,6
119	ECISS/TC 23	EN 10221:1995	PN-EN 10221:1998	Klasy jakości powierzchni prętów i walcówki walcowanych na gorąco - Warunki techniczne dostawy		77.140.60	ZHG	145	18,2
120	ECISS/TC 28	EN 10222-1:1998	PN-EN 10222-1:2000	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Ogólne wymagania dotyczące odkuwek swobodnie kutyh	97/23/EC	77.140.85	ZHG	147	40,1
121	ECISS/TC 28	EN 10222-1:1998/A1:2002	PN-EN 10222-1:2000/A1:2004	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Ogólne wymagania dotyczące odkuwek swobodnie kutyh	97/23/EC	77.140.85	ZHG	147	18,2

122	ECISS/TC 28	EN 10222-2:1999	PN-EN 10222-2:2002	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Część 2: Stale ferrytyczne i martenzytyczne o określonych własnościach w podwyższonych temperaturach	97/23/EC	77.140.30, 77.140.85	ZHG	147	37,1
123	ECISS/TC 28	EN 10222-2:1999/AC:2000	PN-EN 10222-2:2002	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Część 2: Stale ferrytyczne i martenzytyczne o określonych własnościach w podwyższonych temperaturach		77.140.30, 77.140.85	ZHG	147	
124	ECISS/TC 28	EN 10222-3:1998	PN-EN 10222-3:2002	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Część 3: Stale niklowe o określonych własnościach w niskich temperaturach	97/23/EC	77.140.30, 77.140.85	ZHG	127	23,6
125	ECISS/TC 28	EN 10222-4:1998	PN-EN 10222-4:2002	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Część 4: Stale spawalne drobnoziarniste o podwyższonej granicy plastyczności	97/23/EC	77.140.30, 77.140.85	ZHG	127	23,6
126	ECISS/TC 28	EN 10222-4:1998/A1:2001	PN-EN 10222-4:2002	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Część 4: Stale spawalne drobnoziarniste o podwyższonej granicy plastyczności	97/23/EC	77.140.30, 77.140.85	ZHG	127	
127	ECISS/TC 28	EN 10222-5:1999	PN-EN 10222-5:2002	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Część 5: Stale odporne na korozję martenzytyczne, austenityczne i austenityczno-ferrytyczne	97/23/EC	77.140.30, 77.140.85	ZHG	147	34,4
128	ECISS/TC 28	EN 10222-5:1999/AC:2000	PN-EN 10222-5:2002	Odkuwki stalowe na urządzenia ciśnieniowe - Część 5: Stale odporne na korozję martenzytyczne, austenityczne i austenityczno-ferrytyczne		77.140.30, 77.140.85	ZHG	147	
129	ECISS/TC 30	EN 10223-1:1997	PN-EN 10223-1:2001	Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Drut kolczasty powlekany cynkiem lub stopem cynku		77.140.65	ZHG	145	23,6
130	ECISS/TC 30	EN 10223-2:1997	PN-EN 10223-2:2001	Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Siatka z drutu stalowego o oczkach sześciokątnych, przeznaczona dla rolnictwa, do celów izolacyjnych i na ogrodzenia		77.140.65	ZHG	145	29
131	ECISS/TC 30	EN 10223-2:1997/A1:2004	PN-EN 10223-2:2001/A1:2004	Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Siatka z drutu stalowego o oczkach sześciokątnych, przeznaczona dla rolnictwa, do celów izolacyjnych i na ogrodzenia		77.140.65	ZHG	145	20,9
132	ECISS/TC 30	EN 10223-3:1997	PN-EN 10223-3:2001	Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Siatka z drutu stalowego o oczkach sześciokątnych przeznaczona do celów technicznych		77.140.65	ZHG	145	26,3
133	ECISS/TC 30	EN 10223-4:1998	PN-EN 10223-4:2002	Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Część 4: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami zgrzewanymi		77.140.65	ZHG	145	23,6
134	ECISS/TC 30	EN 10223-5:1998	PN-EN 10223-5:2002	Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Część 5: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami przeplatany i wiązanymi		77.140.65	ZHG	145	26,3
135	ECISS/TC 30	EN 10223-6:1998	PN-EN 10223-6:2002	Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Część 6: Siatka ogrodzeniowa z drutu stalowego z połączeniami łańcuchowymi		77.140.65	ZHG	145	29
136	ECISS/TC 30	EN 10223-7:2002	PN-EN 10223-7:2003 (U)	Drut stalowy i wyroby z drutu na ogrodzenia - Część 7: Panele zgrzewane z drutu stalowego na ogrodzenia		77.140.65	ZHG	145	29
137	ECISS/TC 29	EN 10224:2002	PN-EN 10224:2004	Rury i złączki ze stali niestopowej do transportu płynów wodnych łącznie z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi - Warunki techniczne dostawy		77.140.75	ZHG	126	70,4
138	ECISS/TC 10	EN 10225:2001	PN-EN 10225:2004	Stale konstrukcyjne spawalne na nieruchome konstrukcje przybrzeżno-morskie - Warunki techniczne dostawy		77.140.50, 77.140.70	ZHG	127	95
139	ECISS/TC 10	EN 10225:2001/AC:2002	PN-EN 10225:2004	Stale konstrukcyjne spawalne na nieruchome konstrukcje przybrzeżno-morskie - Warunki techniczne dostawy		77.140.50, 77.140.70	ZHG	127	
140	ECISS/TC 28	EN 10228-1:1999	PN-EN 10228-1:2002	Badania nieniszczące odkuwek stalowych - Część 1: Badanie magnetyczno-proszkowe		77.040.20, 77.140.85	ZHG	123	29

141	ECISS/TC 28	EN 10228-2:1998	PN-EN 10228-2:2000	Badania nieniszczące odkuwek stalowych - Badanie penetracyjne		77.040.20	ZHG	123	26,3
142	ECISS/TC 28	EN 10228-3:1998	PN-EN 10228-3:2000	Badania nieniszczące odkuwek stalowych - Badanie ultradźwiękowe odkuwek ze stali ferrytycznych lub martenzytycznych		77.040.20, 77.140.85	ZHG	123	34,4
143	ECISS/TC 28	EN 10228-4:1999	PN-EN 10228-4:2000	Badania nieniszczące odkuwek stalowych - Badanie ultradźwiękowe odkuwek ze stali nierdzewnych austenitycznych i austenityczno-ferrytycznych		77.040.20, 77.140.85	ZHG	123	40,1
144	ECISS/TC 1	EN 10229:1998	PN-EN 10229:2001	Ocena odporności wyrobów stalowych na pękanie wywołane wodorem (HIC)		77.040.99, 77.060	ZHG	123	29
145	ECISS/TC 10	EN 10238:1996	PN-EN 10238:2002	Wyroby ze stali konstrukcyjnej automatycznie czyszczone strumieniowo i z automatycznie nanoszoną powłoką podkładową		77.140.01	ZHG	127	26,3
146	ECISS/TC 29	EN 10240:1997	PN-EN 10240:2001	Wewnętrzne i/lub zewnętrzne powłoki ochronne rur stalowych - Wymagania dotyczące powłok wykonanych przez cynkowanie ogniowe w ocynkowniach zautomatyzowanych		77.140.75	ZHG	126	34,4
147	ECISS/TC 28	EN 10243-1:1999	PN-EN 10243-1:2002	Stalowe odkuwki matrycowane - Tolerancje wymiarów - Część 1: Odkuwki kute na młotach i prasach		77.140.85	ZMC	299	56
148	ECISS/TC 28	EN 10243-2:1999	PN-EN 10243-2:2002	Stalowe odkuwki matrycowane - Tolerancje wymiarów - Część 2: Odkuwki kute na kuźniarkach		77.140.85	ZMC	299	52,3
149	ECISS/TC 30	EN 10244-1:2001	PN-EN 10244-1:2003	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym - Część 1: Postanowienia ogólne		77.140.65	ZHG	145	23,6
150	ECISS/TC 30	EN 10244-2:2001	PN-EN 10244-2:2003	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym - Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku		77.140.65	ZHG	145	34,4
151	ECISS/TC 30	EN 10244-3:2001	PN-EN 10244-3:2003	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym - Część 3: Powłoki z aluminium		77.140.65	ZHG	145	20,9
152	ECISS/TC 30	EN 10244-4:2001	PN-EN 10244-4:2003	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym - Część 4: Powłoki z cyny		77.140.65	ZHG	145	20,9
153	ECISS/TC 30	EN 10244-5:2001	PN-EN 10244-5:2003	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym - Część 5: Powłoki z niklu		77.140.65	ZHG	145	20,9
154	ECISS/TC 30	EN 10244-6:2001	PN-EN 10244-6:2003	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym - Część 6: Powłoki z miedzi, brązu lub mosiądzu		77.140.65	ZHG	145	20,9
155	ECISS/TC 30	EN 10245-1:2001	PN-EN 10245-1:2004	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki organiczne na drucie stalowym - Część 1: Postanowienia ogólne		77.140.65	ZHG	145	37,1
156	ECISS/TC 30	EN 10245-2:2001	PN-EN 10245-2:2004	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki organiczne na drucie stalowym - Część 2: Drut powlekany PVC		77.140.65	ZHG	145	23,6
157	ECISS/TC 30	EN 10245-3:2001	PN-EN 10245-3:2004	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki organiczne na drucie stalowym - Część 3: Drut powlekany PE		77.140.65	ZHG	145	26,3
158	ECISS/TC 30	EN 10245-4:2003	PN-EN 10245-4:2004 (U)	Drut stalowy i wyroby z drutu - Powłoki organiczne na drucie stalowym - Część 4: Drut powlekany poliestrem		77.140.65	ZHG	145	26,3
159	ECISS/TC 29	EN 10246-11:2000	PN-EN 10246-11:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 11: Badanie penetracyjne stalowych rur bez szwu i spawanych w celu wykrycia nieciągłości powierzchniowych		77.040.20	ZHG	123	26,3
160	ECISS/TC 29	EN 10246-12:2000	PN-EN 10246-12:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 12: Badanie magnetyczno-proszkowe ferromagnetycznych rur stalowych bez szwu i spawanych w celu wykrycia nieciągłości powierzchniowych		77.040.20	ZHG	123	26,3

161	ECISS/TC 29	EN 10246-13:2000	PN-EN 10246-13:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 13: Automatyczny ultradźwiękowy pomiar grubości ścianki rur stalowych bez szwu i spawanych (z wyłączeniem rur spawanych łukiem krytym) na całym obwodzie	77.040.20	ZHG	123	23,6
162	ECISS/TC 29	EN 10246-14:1999	PN-EN 10246-14:2001	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 14: Automatyczne ultradźwiękowe badanie stalowych rur bez szwu i spawanych (z wyłączeniem rur spawanych łukiem krytym) w celu wykrycia rozwarstwień	77.040.20	ZHG	123	29
163	ECISS/TC 29	EN 10246-15:2000	PN-EN 10246-15:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 15: Automatyczne badanie ultradźwiękowe taśm/blach używanych do produkcji rur stalowych spawanych w celu wykrycia rozwarstwień	77.040.20	ZHG	123	29
164	ECISS/TC 29	EN 10246-16:2000	PN-EN 10246-16:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 16: Automatyczne badanie ultradźwiękowe obszarów przyległych do spoiny w rurach stalowych ze szwem w celu wykrycia rozwarstwień	77.040.20	ZHG	123	31,7
165	ECISS/TC 29	EN 10246-17:2000	PN-EN 10246-17:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 17: Automatyczne badanie ultradźwiękowe końców rur stalowych bez szwu i spawanych w celu wykrycia rozwarstwień	77.040.20	ZHG	123	26,3
166	ECISS/TC 29	EN 10246-18:2000	PN-EN 10246-18:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 18: Badanie magnetyczno-proszkowe końców ferromagnetycznych rur stalowych bez szwu i spawanych w celu wykrycia rozwarstwień	77.040.20	ZHG	123	26,3
167	ECISS/TC 29	EN 10246-2:2000	PN-EN 10246-2:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 2: Automatyczne badanie metodą prądów wirowych austenitycznych i austenityczno-ferrytycznych rur stalowych bez szwu i spawanych (z wyłączeniem rur spawanych łukiem krytym) w celu sprawdzenia szczelności hydraulic	77.040.20	ZHG	123	31,7
168	ECISS/TC 29	EN 10246-3:1999	PN-EN 10246-3:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 3: Automatyczne badanie metodą prądów wirowych rur stalowych bez szwu i spawanych (z wyłączeniem rur spawanych łukiem krytym) w celu wykrycia nieciągłości	77.040.20	ZHG	123	31,7
169	ECISS/TC 29	EN 10246-4:1999	PN-EN 10246-4:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 4: Automatyczne badanie metodą magnetycznego strumienia rozproszenia, z użyciem magnetycznych przetworników, ferromagnetycznych rur stalowych bez szwu w celu wykrycia nieciągłości poprzecznych	77.040.20	ZHG	123	29
170	ECISS/TC 29	EN 10246-5:1999	PN-EN 10246-5:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 5: Automatyczne badanie metodą magnetycznego strumienia rozproszenia, z użyciem magnetycznych przetworników, ferromagnetycznych rur stalowych bez szwu i spawanych (z wyłączeniem rur spawanych łukiem krytym) w cel	77.040.20	ZHG	123	29
171	ECISS/TC 29	EN 10246-6:1999	PN-EN 10246-6:2001	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 6: Automatyczne ultradźwiękowe badanie stalowych rur bez szwu w celu wykrycia nieciągłości poprzecznych na całym obwodzie	77.040.20	ZHG	123	26,3
172	ECISS/TC 29	EN 10246-8:1999	PN-EN 10246-8:2002	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 8: Automatyczne badanie ultradźwiękowe spoin rur stalowych spawanych elektrycznie w celu wykrycia nieciągłości wzdłużnych	77.040.20	ZMC	166	29

173	ECISS/TC 29	EN 10246-9:2000	PN-EN 10246-9:2004	Badania nieniszczące rur stalowych - Część 9: Automatyczne badanie ultradźwiękowe spoin rur spawanych łukiem krytym celem wykrycia nieciągłości wzdłużnych i/lub poprzecznych		77.040.20	ZMC	166		26,3
174	ECISS/TC 10	EN 10248-1:1995	PN-EN 10248-1:1999	Grodzice walcowane na gorąco ze stali niestopowych - Techniczne warunki dostawy		77.140.70	ZHG	146		34,4
175	ECISS/TC 10	EN 10248-2:1995	PN-EN 10248-2:1999	Grodzice walcowane na gorąco ze stali niestopowych - Tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.70	ZHG	146		26,3
176	ECISS/TC 10	EN 10249-1:1995	PN-EN 10249-1:2000	Grodzice kształtowane na zimno ze stali niestopowych - Techniczne warunki dostawy		77.140.70	ZHG	146		29
177	ECISS/TC 10	EN 10249-2:1995	PN-EN 10249-2:2000	Grodzice kształtowane na zimno ze stali niestopowych - Tolerancje kształtu i wymiarów		77.140.70	ZHG	146		20,9
178	ECISS/TC 28	EN 10250-1:1999	PN-EN 10250-1:2001	Odkuwki stalowe swobodnie kute ogólnego stosowania - Część 1: Wymagania ogólne		77.140.85	ZHG	147		34,4
179	ECISS/TC 28	EN 10250-2:1999	PN-EN 10250-2:2001	Odkuwki swobodnie kute ogólnego stosowania - Część 2: Stale niestopowe jakościowe i specjalne		77.140.20, 77.140.85	ZHG	147		26,3
180	ECISS/TC 28	EN 10250-3:1999	PN-EN 10250-3:2001	Odkuwki stalowe swobodnie kute ogólnego stosowania - Część 3: Stale stopowe specjalne		77.140.20, 77.140.85	ZHG	147		29
181	ECISS/TC 28	EN 10250-4:1999	PN-EN 10250-4:2001	Odkuwki stalowe swobodnie kute ogólnego stosowania - Część 4: Stale odporne na korozję		77.140.20, 77.140.85	ZHG	147		40,1
182	ECISS/TC 24	EN 10251:1997	PN-EN 10251:2001	Materiały magnetyczne - Blachy i taśmy stalowe magnetyczne - Metody określania charakterystyk geometrycznych		29.030, 77.140.50	ZHG	153		26,3
183	ECISS/TC 24	EN 10252:1997	PN-EN 10252:2001	Materiały magnetyczne - Blachy i taśmy stalowe magnetyczne - Metody pomiaru własności magnetycznych przy podwyższonych częstotliwościach		29.030, 77.140.50	ZHG	153		34,4
184	ECISS/TC 28	EN 10254:1999	PN-EN 10254:2002	Stalowe odkuwki matrycowane - Ogólne warunki techniczne dostawy		77.140.85	ZMC	299		34,4
185	ECISS/TC 29	EN 10256:2000	PN-EN 10256:2003	Badania nieniszczące rur stalowych - Kwalifikacja i kompetencje personelu badań nieniszczących 1. i 2. stopnia		77.040.20	ZMC	7		34,4
186	ECISS/TC 30	EN 10257-1:1998	PN-EN 10257-1:2002	Drut ze stali niestopowej powlekany cynkiem lub stopem cynku do uzbrojenia kabli elektroenergetycznych i telekomunikacyjnych - Część 1: Kable ziemne		77.140.65	ZHG	145		23,6
187	ECISS/TC 30	EN 10257-2:1998	PN-EN 10257-2:2003	Drut ze stali niestopowej powlekany cynkiem lub stopem cynku do uzbrojenia kabli elektroenergetycznych i telekomunikacyjnych - Część 2: Kable morskie		77.140.65	ZHG	145		26,3
188	ECISS/TC 23	EN 10258:1997	PN-EN 10258:2001	Taśma wąska i pasy walcowane na zimno ze stali odpornej na korozję, żaroodpornej i żarowytrzymałej - Tolerancje wymiarów i kształtu		77.140.50	ZHG	145		26,3
189	ECISS/TC 23	EN 10259:1997	PN-EN 10259:2001	Taśma szeroka i blacha walcowane na zimno ze stali odpornej na korozję, żaroodpornej i żarowytrzymałej - Tolerancje wymiarów i kształtu		77.140.50	ZHG	145		26,3
190	ECISS/TC 15	EN 10263-1:2001	PN-EN 10263-1:2004	Stal - Walcówka, pręty i drut do spęcznienia i wyciskania na zimno - Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy		77.140.60, 77.140.65	ZHG	145		46,2
191	ECISS/TC 15	EN 10263-1:2001/AC:2002	PN-EN 10263-1:2004	Stal - Walcówka, pręty i drut do spęcznienia i wyciskania na zimno - Część 1: Ogólne warunki techniczne dostawy		77.140.60, 77.140.65	ZHG	145		
192	ECISS/TC 15	EN 10263-2:2001	PN-EN 10263-2:2004	Stal - Walcówka, pręty i drut do spęcznienia i wyciskania na zimno - Część 2: Warunki techniczne dostawy stali nie przeznaczonych do obróbki cieplnej po przeróbce plastycznej na zimno		77.140.60, 77.140.65	ZHG	145		23,6

193	ECISS/TC 15	EN 10263-3:2001	PN-EN 10263-3:2004	Stal - Walcówka, pręty i drut do spęczania i wyciskania na zimno - Część 3: Warunki techniczne dostawy stali do nawęglania		77.140.60, 77.140.65	ZHG	145	34,4
194	ECISS/TC 15	EN 10263-4:2001	PN-EN 10263-4:2004	Stal - Walcówka, pręty i drut do spęczania i wyciskania na zimno - Część 4: Warunki techniczne dostawy stali do ulepszania cieplnego		77.140.60, 77.140.65	ZHG	145	37,1
195	ECISS/TC 15	EN 10263-4:2001/AC:2002	PN-EN 10263-4:2004	Stal - Walcówka, pręty i drut do spęczania i wyciskania na zimno - Część 4: Warunki techniczne dostawy stali do ulepszania cieplnego		77.140.60, 77.140.65	ZHG	145	
196	ECISS/TC 15	EN 10263-5:2001	PN-EN 10263-5:2004	Stal - Walcówka, pręty i drut do spęczania i wyciskania na zimno - Część 5: Warunki techniczne dostawy stali odpornych na korozję		77.140.60, 77.140.65	ZHG	145	29
197	ECISS/TC 30	EN 10264-1:2002	PN-EN 10264-1:2002 (U)	Drut stalowy i wyroby z drutu - Drut stalowy na liny - Część 1: Wymagania ogólne		77.140.65	ZHG	145	23,6
198	ECISS/TC 30	EN 10264-2:2002	PN-EN 10264-2:2002 (U)	Drut stalowy i wyroby z drutu - Drut stalowy na liny - Część 2: Drut ze stali niestopowej ciągniony na zimno na liny ogólnego przeznaczenia		77.140.65	ZHG	145	23,6
199	ECISS/TC 30	EN 10264-3:2002	PN-EN 10264-3:2003 (U)	Drut stalowy i wyroby z drutu - Drut stalowy na liny - Część 3: Drut okrągły i kształtowy ze stali niestopowej do pracy w trudnych warunkach obciążenia		77.140.65	ZHG	145	31,7
200	ECISS/TC 30	EN 10264-4:2002	PN-EN 10264-4:2003 (U)	Drut stalowy i wyroby z drutu - Drut stalowy na liny - Część 4: Drut ze stali odpornej na korozję		77.140.20, 77.140.65	ZHG	145	20,9
201	ECISS/TC 24	EN 10265:1995	PN-EN 10265:2001	Materiały magnetyczne - Blachy i taśmy stalowe o określonych własnościach mechanicznych i magnetycznych - Specyfikacja		29.030, 77.140.50	ZHG	153	34,4
202	ECISS/TC 23	EN 10267:1998	PN-EN 10267:2002	Stale ferrytyczno-perlityczne do utwardzania wydzieleniowego z temperatury przeróbki plastycznej na gorąco		77.140.45	ZHG	127	37,1
203	ECISS/TC 13	EN 10268:1998	PN-EN 10268:2001	Stal mikrostopowa o podwyższonej granicy plastyczności - Wyroby płaskie walcowane na zimno do obróbki plastycznej na zimno - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	153	26,3
204	ECISS/TC 22	EN 10269:1999	PN-EN 10269:2004	Stale i stopy niklu na elementy złączne o określonych własnościach w podwyższonych i/lub niskich temperaturach	97/23/EC	77.120.40, 77.140.60	ZHG	127	59,8
205	ECISS/TC 30	EN 10270-1:2001	PN-EN 10270-1:2004	Drut stalowy na sprężyny mechaniczne - Część 1: Drut sprężynowy ze stali niestopowej patentowany ciągniony na zimno		77.140.25, 77.140.65	ZHG	145	46,2
206	ECISS/TC 30	EN 10270-2:2001	PN-EN 10270-2:2004	Drut stalowy na sprężyny mechaniczne - Część 2: Drut sprężynowy hartowany w oleju i odpuszczony		77.140.25, 77.140.65	ZHG	145	40,1
207	ECISS/TC 30	EN 10270-3:2001	PN-EN 10270-3:2004	Drut stalowy na sprężyny mechaniczne - Część 3: Drut sprężynowy ze stali odpornej na korozję		77.140.25, 77.140.65	ZHG	145	43,1
208	ECISS/TC 27	EN 10271:1998	PN-EN 10271:2001	Stal - Wyroby płaskie z elektrolityczną powłoką cynkowo-niklową (ZN) - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	153	37,1
209	ECISS/TC 22	EN 10272:2000	PN-EN 10272:2004	Pręty ze stali odpornych na korozję na urządzenia ciśnieniowe	97/23/EC	77.140.20, 77.140.30, 77.140.60	ZHG	127	56
210	ECISS/TC 22	EN 10273:2000	PN-EN 10273:2004	Pręty walcowane na gorąco ze stali spawalnych o określonych własnościach w podwyższonych temperaturach na urządzenia ciśnieniowe	97/23/EC	77.140.30, 77.140.60	ZHG	127	46,2
211	ECISS/TC 29	EN 10274:1999	PN-EN 10274:2002	Metale - Próba uderowa spadającym ciężarem		77.040.10	ZHG	123	31,7

212	ECISS/TC 29	EN 10275:1999	PN-EN 10275:2003	Metale - Próba rozciągania pierścienia rurowego ciśnieniem hydraulicznym		77.040.10	ZHG	123	31,7
213	ECISS/TC 20	EN 10276-1:2000	PN-EN 10276-1:2002	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczanie tlenu - Część 1: Pobieranie i przygotowanie próbek do oznaczania tlenu		77.040.30, 77.080.01	ZHG	29	26,3
214	ECISS/TC 20	EN 10276-2:2003	PN-EN 10276-2:2005	Analiza chemiczna materiałów na osnowie żelaza - Oznaczanie zawartości tlenu w stali i żelazie - Część 2: Metoda absorpcji w podczerwieni po stopieniu w atmosferze gazu obojętnego		77.040.30	ZHG	29	29
215	ECISS/TC 23	EN 10277-1:1999	PN-EN 10277-1:2002	Wyroby stalowe o powierzchni jasnej - Warunki techniczne dostawy - Część 1: Postanowienia ogólne		77.140.60	ZHG	145	31,7
216	ECISS/TC 23	EN 10277-2:1999	PN-EN 10277-2:2002	Wyroby stalowe o powierzchni jasnej - Warunki techniczne dostawy - Część 2: Stale konstrukcyjne ogólnego stosowania		77.140.20, 77.140.60	ZHG	145	23,6
217	ECISS/TC 23	EN 10277-3:1999	PN-EN 10277-3:2003	Wyroby stalowe o powierzchni jasnej - Warunki techniczne dostawy - Część 3: Stale automatowe		77.140.10, 77.140.60	ZHG	145	26,3
218	ECISS/TC 23	EN 10277-4:1999	PN-EN 10277-4:2003	Wyroby stalowe o powierzchni jasnej - Warunki techniczne dostawy - Część 4: Stale do nawęglania		77.140.20, 77.140.60	ZHG	145	26,3
219	ECISS/TC 23	EN 10277-5:1999	PN-EN 10277-5:2003	Wyroby stalowe o powierzchni jasnej - Warunki techniczne dostawy - Część 5: Stale do ulepszania cieplnego		77.140.20, 77.140.60	ZHG	145	26,3
220	ECISS/TC 23	EN 10278:1999	PN-EN 10278:2003	Wymiary i tolerancje wyrobów stalowych o powierzchni jasnej		77.140.60	ZHG	145	29
221	ECISS/TC 11	EN 10279:2000	PN-EN 10279:2003	Ceowniki stalowe walcowane na gorąco - Tolerancje kształtu, wymiarów i masy		77.140.70	ZHG	146	23,6
222	ECISS/TC 24	EN 10280:2001	PN-EN 10280:2003	Materiały magnetyczne - Metody pomiaru własności magnetycznych blach i taśm elektrotechnicznych przy użyciu przyrządu do badań pojedynczego arkusza		29.030	ZHG	153	40,1
223	ECISS/TC 24	EN 10282:2001	PN-EN 10282:2003	Materiały magnetyczne - Metoda określania rezystancji izolacji powierzchniowej blach i taśm elektrotechnicznych		29.030	ZHG	153	26,3
224	ECISS/TC 31	EN 10283:1998	PN-EN 10283:2002	Odlewy ze staliwa odpornego na korozję		77.140.20,7 7.140.80	ZHG	301	31,7
225	ECISS/TC 1	EN 10291:2000	PN-EN 10291:2003	Metale - Próba pełzania przy jednoosiowym rozciąganiu - Metoda badania		77.040.10	ZHG	123	49,2
226	ECISS/TC 27	EN 10292:2000	PN-EN 10292:2003	Taśmy i blachy ze stali o podwyższonej granicy plastyczności powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	153	43,1
227	ECISS/TC 27	EN 10292:2000/A1:2003	PN-EN 10292:2003/A1:2004	Taśmy i blachy ze stali o podwyższonej granicy plastyczności powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	153	18,2
228	ECISS/TC 31	EN 10295:2002	PN-EN 10295:2004	Odlewy ze staliwa żaroodpornego		77.140.80	ZHG	301	34,4
229	ECISS/TC 29	EN 10296-1:2003	PN-EN 10296-1:2004 (U)	Rury stalowe ze szwem o przekroju okrągłym do zastosowań mechanicznych i ogólnie technicznych - Warunki techniczne dostawy - Część 1: Rury ze stali niestopowych i stopowych		77.140.75	ZHG	126	46,2
230	ECISS/TC 29	EN 10297-1:2003	PN-EN 10297-1:2003 (U)	Rury stalowe okrągłe bez szwu dla zastosowań mechanicznych i ogólnie technicznych - Warunki techniczne dostawy - Część 1: Rury ze stali niestopowej i stopowej		77.140.75	ZHG	126	59,58
231	ECISS/TC 29	EN 10301:2003	PN-EN 10301:2004 (U)	Rury stalowe i złączki na rurociągi morskie - Powłoki wewnętrzne obniżające tarcie przy transporcie gazu nie powodującego korozji		77.140.75	ZHG	126	46,2
232	ECISS/TC 23	EN 10302:2002	PN-EN 10302:2003 (U)	Żarowytrzymałe stale, stopy niklu i stopy kobaltu		77.140.20	ZHG	145	64,4

233	ECISS/TC 26	EN 10303:2001	PN-EN 10303:2003	Cienkie blachy i taśmy stalowe elektrotechniczne do pracy przy średnich częstotliwościach		77.140.40, 77.140.50	ZHG	153	31,7
234	ECISS/TC 24	EN 10304:2001	PN-EN 10304:2003	Materiały magnetyczne (żelazo i stal) stosowane w przekaźnikach		77.140.40	ZHG	153	40,1
235	ECISS/TC 29	EN 10305-1:2002	PN-EN 10305-1:2003 (U)	Rury stalowe precyzyjne - Warunki techniczne dostawy - Część 1: Rury bez szwu ciągnięte na zimno		77.140.75	ZHG	126	46,2
236	ECISS/TC 29	EN 10305-2:2002	PN-EN 10305-2:2003 (U)	Rury stalowe precyzyjne - Warunki techniczne dostawy - Część 2: Rury ze szwem ciągnięte na zimno		77.140.75	ZHG	126	40,1
237	ECISS/TC 29	EN 10305-3:2002	PN-EN 10305-3:2003 (U)	Rury stalowe precyzyjne - Warunki techniczne dostawy - Część 3: Rury ze szwem kalibrowane na zimno		77.140.75	ZHG	126	40,1
238	ECISS/TC 29	EN 10305-4:2003	PN-EN 10305-4:2003 (U)	Rury stalowe precyzyjne - Warunki techniczne dostawy - Część 4: Rury bez szwu ciągnięte na zimno przeznaczone na siłowniki hydrauliczne i pneumatyczne	97/23/EC	77.140.75	ZHG	126	40,1
239	ECISS/TC 29	EN 10305-5:2003	PN-EN 10305-5:2003 (U)	Rury stalowe precyzyjne - Warunki techniczne dostawy - Część 5: Rury ze szwem kształtowane na zimno o przekroju kwadratowym i prostokątnym		77.140.75	ZHG	126	40,1
240	ECISS/TC 2	EN 10306:2001	PN-EN 10306:2004	Żelazo i stal - Badanie ultradźwiękowe dwuteowników H o równoległych powierzchniach stopek i dwuteowników IPE		77.040.20, 77.140.70	ZHG	123	31,7
241	ECISS/TC 2	EN 10307:2001	PN-EN 10307:2004	Badania nieniszczące - Badanie ultradźwiękowe wyrobów płaskich ze stali nierdzewnych austenitycznych i austenityczno-ferrytycznych o grubości równej lub większej niż 6 mm (metoda odbicia)		77.040.20, 77.140.50	ZHG	123	37,1
242	ECISS/TC 2	EN 10308:2001	PN-EN 10308:2004	Badania nieniszczące - Badanie ultradźwiękowe prętów stalowych		77.040.20, 77.140.60	ZHG	123	37,1
243	ECISS/TC 29	EN 10312:2002	PN-EN 10312:2004	Rury ze szwem ze stali odpornej na korozję do transportu płynów wodnych łącznie z wodą przeznaczoną do spożycia przez ludzi - Warunki techniczne dostawy		77.140.75	ZHG	126	46,2
244	ECISS/TC 22	EN 10314:2002	PN-EN 10314:2003 (U)	Metoda wyznaczania minimalnych wartości granicy wytrzymałości stali w podwyższonych temperaturach		77.040.10, 77.080.20	ZHG	123	26,3
245	ECISS/TC 1	EN 10319-1:2003	PN-EN 10319-1:2005	Metale - Badanie relaksacji naprężeń w próbie rozciągania - Część 1: Metoda badania przy użyciu maszyn wytrzymałościowych		77.040.10	ZHG	123	37,1
246	ECISS/TC 30	EN 10323:2004	PN-EN 10323:2005 (U)	Drut stalowy i wyroby z drutu - Drut do opon		77.140.65	ZHG	145	
247	ECISS/TC 30	EN 10324:2004	PN-EN 10324:2005 (U)	Drut stalowy i wyroby z drutu - Drut do węży		77.140.65	ZHG	145	
248	ECISS/TC 27	EN 10326:2004	PN-EN 10326:2005 (U)	Taśmy i blachy ze stali konstrukcyjnych powlekane ogniowo w sposób ciągły - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	153	37,1
249	ECISS/TC 27	EN 10327:2004	PN-EN 10327:2005 (U)	Taśmy i blachy ze stali niskowęglowych powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno - Warunki techniczne dostawy		77.140.50	ZHG	153	40,1
250	ECISS/TC 24	EN 10330:2003	PN-EN 10330:2004 (U)	Materiały magnetyczne - Metoda pomiaru koercji materiałów magnetycznych w obwodzie otwartym		29.030	ZHG	153	23,6
251	ECISS/TC 24	EN 10331:2003	PN-EN 10331:2004 (U)	Materiały magnetyczne - Specyfikacja dla materiałów magnetycznie miękkich spiekanych		29.030	ZHG	153	23,6
252	ECISS/TC 24	EN 10332:2003	PN-EN 10332:2004 (U)	Materiały magnetyczne - Materiały (magnetycznie twarde) na magnesy trwałe - Metody pomiaru własności magnetycznych		29.030	ZHG	153	29
253	CEN/TC 187	EN 1094-1:1997	PN-EN 1094-1:2000	Materiały ogniotrwałe - Wyroby ogniotrwałe izolacyjne - Terminologia wyrobów z włókien ceramicznych		81.080	ZHG	28	18,2
254	CEN/TC 187	EN 1094-2:1998	PN-EN 1094-2:2001	Materiały ogniotrwałe - Klasyfikacja formowanych wyrobów izolacyjnych		81.080	ZHG	28	23,6

255	CEN/TC 187	EN 1094-3:2003	PN-EN 1094-3:2005	Izolacyjne wyroby ogniotrwałe - Część 3: Klasyfikacja wyrobów izolacyjnych wykonanych z włókien ceramicznych	81.080	ZHG	28	20,9
256	CEN/TC 187	EN 1094-4:1995	PN-EN 1094-4:1998	Materiały ogniotrwałe - Metody badań izolacyjnych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie gęstości pozornej i porowatości całkowitej	81.080	ZHG	28	20,9
257	CEN/TC 187	EN 1094-5:1995	PN-EN 1094-5:1998	Materiały ogniotrwałe - Metody badań izolacyjnych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie wytrzymałości na ściskanie w temperaturze otoczenia	81.080	ZHG	28	18,2
258	CEN/TC 187	EN 1094-6:1998	PN-EN 1094-6:2001	Materiały ogniotrwałe - Metody badań izolacyjnych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie trwałej zmiany wymiarów wskutek ogrzewania	81.080	ZHG	28	23,6
259	CEN/TC 187	EN 12475-1:1998	PN-EN 12475-1:2000	Materiały ogniotrwałe - Klasyfikacja zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Wyroby glinokrzemianowe	81.080	ZHG	28	18,2
260	CEN/TC 187	EN 12475-2:1998	PN-EN 12475-2:2000	Materiały ogniotrwałe - Klasyfikacja zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Wyroby zasadowe zawierające poniżej 7 procent węgla resztkowego	81.080	ZHG	28	20,9
261	CEN/TC 187	EN 12475-3:1998	PN-EN 12475-3:2000	Materiały ogniotrwałe - Klasyfikacja zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Wyroby zasadowe zawierające od 7 procent do 30 procent węgla resztkowego	81.080	ZHG	28	20,9
262	CEN/TC 187	EN 12475-4:1998	PN-EN 12475-4:2001	Materiały ogniotrwałe - Klasyfikacja zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Wyroby specjalne	81.080	ZHG	28	29
263	CEN/TC 187	EN 1402-1:2003	PN-EN 1402-1:2004 (U)	Nieformowane wyroby ogniotrwałe - Część 1: Wprowadzenie i klasyfikacja	81.080	ZHG	28	29
264	CEN/TC 187	EN 1402-2:2003	PN-EN 1402-2:2004 (U)	Nieformowane wyroby ogniotrwałe - Część 2: Pobieranie próbek do badań	81.080	ZHG	28	31,7
265	CEN/TC 187	EN 1402-3:2003	PN-EN 1402-3:2004 (U)	Nieformowane wyroby ogniotrwałe - Część 3: Badania w stanie dostawy	81.080	ZHG	28	29
266	CEN/TC 187	EN 1402-4:2003	PN-EN 1402-4:2004 (U)	Nieformowane wyroby ogniotrwałe - Część 4: Oznaczanie konsystencji betonów	81.080	ZHG	28	23,6
267	CEN/TC 187	EN 1402-5:2003	PN-EN 1402-5:2004 (U)	Nieformowane wyroby ogniotrwałe - Część 5: Przygotowanie i obróbka próbek do badań	81.080	ZHG	28	40,1
268	CEN/TC 187	EN 1402-6:2003	PN-EN 1402-6:2004 (U)	Nieformowane wyroby ogniotrwałe - Część 6: Oznaczanie własności fizycznych	81.080	ZHG	28	31,7
269	CEN/TC 187	EN 1402-7:2003	PN-EN 1402-7:2004 (U)	Nieformowane wyroby ogniotrwałe - Część 7: Badania prefabrykatów	81.080	ZHG	28	43,1
270	CEN/TC 187	EN 1402-8:2003	PN-EN 1402-8:2004 (U)	Nieformowane wyroby ogniotrwałe - Część 8: Oznaczanie dodatkowych własności	81.080	ZHG	28	20,9
271	ECISS/TC 31	EN 1559-2:2000	PN-EN 1559-2:2002	Odlewnictwo - Warunki techniczne dostawy - Część 2: Wymagania dodatkowe dla odlewów stalowych	77.140.80	ZHG	301	43,1
272	ECISS/TC 20	EN 24159:1989	PN-EN 24159:1998	Analiza chemiczna żelazo-manganu i żelazokrzemomanganu - Oznaczanie zawartości manganu metodą potencjometryczną	77.100	ZHG	29	18,2
273	ECISS/TC 20	EN 24159:1989/AC1:1989	PN-EN 24159:1998	Analiza chemiczna żelazo-manganu i żelazokrzemomanganu - Oznaczanie zawartości manganu metodą potencjometryczną	77.100	ZHG	29	
274	ECISS/TC 20	EN 24829-1:1990	PN-EN 24829-1:1999	Stal i żeliwo - Oznaczanie całkowitej zawartości krzemu w postaci zredukowanego molibdenokrzemianu w zakresie od 0,05 procent do 1 procent metodą spektrofotometryczną	77.080.01	ZHG	29	26,3
275	ECISS/TC 20	EN 24829-1:1990/AC:1991	PN-EN 24829-1:1999	Stal i żeliwo - Oznaczanie całkowitej zawartości krzemu w postaci zredukowanego molibdenokrzemianu w zakresie od 0,05 procent do 1 procent metodą spektrofotometryczną	77.080.01	ZHG	29	

276	ECISS/TC 20	EN 24829-2:1990	PN-EN 24829-2:1999	Stal i żeliwo - Oznaczenie całkowitej zawartości krzemu w postaci zredukowanego molibdenokrzemianu w zakresie od 0,01 procent do 0,05 procent metodą spektrofotometryczną	77.080.01	ZHG	29	23,6
277	ECISS/TC 20	EN 24829-2:1990/AC:1991	PN-EN 24829-2:1999	Stal i żeliwo - Oznaczenie całkowitej zawartości krzemu w postaci zredukowanego molibdenokrzemianu w zakresie od 0,01 procent do 0,05 procent metodą spektrofotometryczną	77.080.01	ZHG	29	
278	ECISS/TC 20	EN 24935:1991	PN-EN 24935:1994	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczenie zawartości siarki metodą absorpcji w podczerwieni po spaleniu w piecu indukcyjnym	77.080.01	ZHG	29	26,3
279	ECISS/TC 20	EN 24937:1990	PN-EN 24937:1994	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczenie zawartości chromu metodą miareczkowania potencjometrycznego lub wizualnego	77.080.01	ZHG	29	23,6
280	ECISS/TC 20	EN 24937:1990/AC:1991	PN-EN 24937:1994	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczenie zawartości chromu metodą miareczkowania potencjometrycznego lub wizualnego	77.080.01	ZHG	29	
281	ECISS/TC 20	EN 24938:1990	PN-EN 24938:1994	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczenie zawartości niklu metodą wagową lub miareczkową	77.080.01	ZHG	29	29
282	ECISS/TC 20	EN 24938:1990/AC:1991	PN-EN 24938:1994	Analiza chemiczna surówki, żeliwa i stali - Oznaczenie zawartości niklu metodą wagową lub miareczkową	77.080.01	ZHG	29	
283	ECISS/TC 20	EN 24943:1990	PN-EN 24943:1998	Analiza chemiczna żeliwa i stali - Oznaczenie zawartości miedzi metodą płomieniowej atomowej spektrometrii absorpcyjnej	77.080.01	ZHG	29	23,6
284	ECISS/TC 20	EN 24943:1990/AC:1991	PN-EN 24943:1998	Analiza chemiczna żeliwa i stali - Oznaczenie zawartości miedzi metodą płomieniowej atomowej spektrometrii absorpcyjnej	77.080.01	ZHG	29	
285	ECISS/TC 20	EN 24946:1990	PN-EN 24946:2000	Stal i żeliwo - Oznaczenie zawartości miedzi metodą spektrofotometryczną z 2,2'-dichinolem	77.080.01	ZHG	29	23,6
286	ECISS/TC 20	EN 24946:1990/AC:1991	PN-EN 24946:2000	Stal i żeliwo - Oznaczenie zawartości miedzi metodą spektrofotometryczną z 2,2'-dichinolem	77.080.01	ZHG	29	
287	ECISS/TC 20	EN 24947:1991	PN-EN 24947:2000	Stal i żeliwo - Oznaczenie zawartości wanadu metodą miareczkowania potencjometrycznego	77.080.01	ZHG	29	23,6
288	ECISS/TC 20	EN 29658:1991	PN-EN 29658:1993	Stal - Oznaczenie zawartości glinu - Metoda płomieniowej atomowej spektrometrii absorpcyjnej	77.080.20	ZHG	29	26,3
289	ECISS/TC 29	EN 39:2001	PN-EN 39:2003	Rury stalowe do budowy rusztowań - Warunki techniczne dostawy	77.140.75	ZHG	126	34,4
290	CEN/TC 187	EN 955-2:1995	PN-EN 955-2:1998	Materiały ogniotwale - Analiza chemiczna wyrobów ogniotwałych - Wyroby zawierające głównie krzemionkę i/lub tlenek glinu (metoda mokra)	81.080	ZHG	28	34,4
291	CEN/TC 187	EN 993-10:1997	PN-EN 993-10:2000	Materiały ogniotwale - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotwałych - Oznaczenie trwałej zmiany wymiarów wskutek ogrzewania	81.080	ZHG	28	23,6
292	CEN/TC 187	EN 993-1:1995	PN-EN 993-1:1998	Materiały ogniotwale - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotwałych - Oznaczenie gęstości pozornej, porowatości otwartej i całkowitej	81.080	ZHG	28	20,9
293	CEN/TC 187	EN 993-12:1997	PN-EN 993-12:2000	Materiały ogniotwale - Metody badań zwartych formowanych i nieformowanych wyrobów ogniotwałych - Oznaczenie równoważnego stożka pirometrycznego (ogniotwałość zwykła)	81.080	ZHG	28	23,6

294	CEN/TC 187	EN 993-13:1995	PN-EN 993-13:2002	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Część 13: Wymagania dla laboratoryjnych wzorcowych stożków pirometrycznych	81.080	ZHG	28	20,9
295	CEN/TC 187	EN 993-14:1998	PN-EN 993-14:2001	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie przewodności cieplnej metodą gorącego drutu (układ krzyżowy)	81.080	ZHG	28	26,3
296	CEN/TC 187	EN 993-15:1998	PN-EN 993-15:2002	Materiały ogniotrwałe - Metody badań - Część 15: Oznaczanie przewodności cieplnej metodą gorącego drutu (układ równoległy)	81.080	ZHG	28	31,7
297	CEN/TC 187	EN 993-16:1995	PN-EN 993-16:1999	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie odporności na działanie kwasu siarkowego	81.080	ZHG	28	20,9
298	CEN/TC 187	EN 993-17:1998	PN-EN 993-17:2002	Materiały ogniotrwałe - Metody badań - Część 17: Oznaczanie gęstości pozornej materiałów ziarnistych metodą rtęciową w próżni	81.080	ZHG	28	26,3
299	CEN/TC 187	EN 993-18:2002	PN-EN 993-18:2004	Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Część 18: Oznaczanie gęstości pozornej materiałów ziarnistych metodą wodną w próżni	81.080	ZHG	28	23,6
300	CEN/TC 187	EN 993-19:2004	PN-EN 993-19:2005 (U)	Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Część 19: Oznaczanie rozszerzalności cieplnej metodą różnicową	81.080	ZHG	28	
301	CEN/TC 187	EN 993-20:2004	PN-EN 993-20:2005 (U)	Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Część 20: Oznaczanie odporności na ścieranie w temperaturze otoczenia	81.080	ZHG	28	
302	CEN/TC 187	EN 993-2:1995	PN-EN 993-2:1997	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie gęstości rzeczywistej	81.080	ZHG	28	20,9
303	CEN/TC 187	EN 993-2:1995/A1:2003	PN-EN 993-2:1997/A1:2004	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie gęstości rzeczywistej	81.080	ZHG	28	15,5
304	CEN/TC 187	EN 993-3:1997	PN-EN 993-3:2000	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Metody badań wyrobów zawierających węgiel	81.080	ZHG	28	26,3
305	CEN/TC 187	EN 993-4:1995	PN-EN 993-4:1999	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych i izolacyjnych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie gazoprzepuszczalności	81.080	ZHG	28	26,3
306	CEN/TC 187	EN 993-5:1998	PN-EN 993-5:2001	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie wytrzymałości na ściskanie w temperaturze otoczenia	81.080	ZHG	28	23,6
307	CEN/TC 187	EN 993-6:1995	PN-EN 993-6:1998	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych i izolacyjnych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie wytrzymałości na zginanie w temperaturze otoczenia	81.080	ZHG	28	20,9
308	CEN/TC 187	EN 993-7:1998	PN-EN 993-7:2001	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych i izolacyjnych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie wytrzymałości na zginanie w podwyższonych temperaturach	81.080	ZHG	28	26,3
309	CEN/TC 187	EN 993-8:1997	PN-EN 993-8:1999	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych i izolacyjnych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczanie ogniotrwałości pod obciążeniem	81.080	ZHG	28	29

310	CEN/TC 187	EN 993-9:1997	PN-EN 993-9:1999	Materiały ogniotrwałe - Metody badań zwartych i izolacyjnych formowanych wyrobów ogniotrwałych - Oznaczenie pelzania przy ściskaniu	81.080	ZHG	28	31,7
311	CEN/TC 187	EN ISO 10058:1996	PN-EN ISO 10058:2003 (U)	Materiały ogniotrwałe - Magnezyty i dolomity - Analiza chemiczna	81.080	ZHG	28	40,1
312	ECISS/TC 20	EN ISO 10280:1995	PN-ISO 10280:1993	Stal i żeliwo - Oznaczenie zawartości tytanu - Metoda spektrofotometryczna z dwuantypyrylometanem	77.080.01	ZHG	29	20,9
313	ECISS/TC 20	EN ISO 10700:1995	PN-EN ISO 10700:2001	Stal i żelazo - Oznaczenie zawartości manganu metodą płomieniowej absorpcyjnej spektrometrii atomowej	77.080.01	ZHG	29	31,7
314	ECISS/TC 20	EN ISO 10714:2002	PN-EN ISO 10714:2004	Stal i żelazo - Oznaczenie zawartości fosforu - Metoda spektrofotometryczna z fosforowanadomolibdenianem	77.080.01	ZHG	29	29
315	CEN/TC 187	EN ISO 12676:2003	PN-EN ISO 12676:2005	Materiały ogniotrwałe - Oznaczenie odporności na działanie tlenku węgla	81.080	ZHG	28	26,3
316	CEN/TC 187	EN ISO 12677:2003	PN-EN ISO 12677:2004 (U)	Analiza chemiczna wyrobów ogniotrwałych za pomocą XRF - Metoda stapiania perły	81.080	ZHG	28	84
317	ECISS/TC 20	EN ISO 13900:2002	PN-EN ISO 13900:2004	Stal - Oznaczenie zawartości boru - Metoda spektrofotometryczna z kurkumina po destylacji	77.080.20	ZHG	29	31,7
318	ECISS/TC 20	EN ISO 14284:2002	PN-EN ISO 14284:2003 (U)	Stal i żelazo - Pobieranie i przygotowanie próbek do oznaczania składu chemicznego	77.080.01	ZHG	29	52,3
319	ECISS/TC 1	EN ISO 14556:2000	PN-EN ISO 14556:2003	Stal - Próba udarowości Charpy-V oprzyrządowanym młotem wahadłowym - Metoda badania	77.040.10	ZHG	123	37,1
320	ECISS/TC 1	EN ISO 14577-1:2002	PN-EN ISO 14577-1:2003 (U)	Metale - Aparaturowe badanie twardości i parametrów materiału metodą wciskania węgelnika - Część 1: Metoda badania	77.040.10	ZHG	123	46,2
321	ECISS/TC 1	EN ISO 14577-2:2002	PN-EN ISO 14577-2:2003 (U)	Metale - Aparaturowe badanie twardości i parametrów materiału metodą wciskania węgelnika - Część 2: Weryfikacja i kalibracja twardościomierzy	77.040.10	ZHG	123	43,1
322	ECISS/TC 1	EN ISO 14577-3:2002	PN-EN ISO 14577-3:2003 (U)	Metale - Aparaturowe badanie twardości i parametrów materiału metodą wciskania węgelnika - Część 3: Kalibracja wzorców twardości	77.040.10	ZHG	123	26,3
323	ECISS/TC 20	EN ISO 15349-2:2003	PN-EN ISO 15349-2:2005	Stal niestopowa - Oznaczenie małej zawartości węgla - Część 2: Metoda absorpcji w podczerwieni po spaleniu w piecu indukcyjnym (z ogrzewaniem wstępnym)	77.080.20	ZHG	29	37,1
324	ECISS/TC 19	EN ISO 15630-1:2002	PN-EN ISO 15630-1:2004	Stal do zbrojenia i sprężania betonu - Metody badań - Część 1: Pręty, walcówka i drut do zbrojenia betonu	77.140.15	ZHG	123	37,1
325	ECISS/TC 19	EN ISO 15630-2:2002	PN-EN ISO 15630-2:2004	Stal do zbrojenia i sprężania betonu - Metody badań - Część 2: Zgrzewane siatki do zbrojenia	77.140.15	ZHG	123	34,4
326	ECISS/TC 19	EN ISO 15630-3:2002	PN-EN ISO 15630-3:2004	Stal do zbrojenia i sprężania betonu - Metody badań - Część 3: Stal do sprężania	77.140.15	ZHG	123	46,2
327	ECISS/TC 1	EN ISO 18265:2003	PN-EN ISO 18265:2004 (U)	Metale - Przeliczanie wartości twardości	77.040.01	ZHG	123	84
328	ECISS/TC 1	EN ISO 20482:2003	PN-EN ISO 20482:2004	Metale - Blachy i taśmy - Próba tłoczności metodą Erichsena	77.040.10	ZHG	123	26,3
329	ECISS/TC 1	EN ISO 2566-1:1999	PN-ISO 2566-1:1994	Stal - Przeliczanie wartości wydłużeń stali niestopowych i niskostopowych	77.040.10	ZHG	123	52,3
330	ECISS/TC 1	EN ISO 2566-1:1999	PN-ISO 2566-1:1994/AP1:2002	Stal - Przeliczanie wartości wydłużeń stali niestopowych i niskostopowych	77.040.10	ZHG	123	
331	ECISS/TC 1	EN ISO 2566-2:1999	PN-ISO 2566-2:1994	Stal - Przeliczanie wartości wydłużeń stali austenitycznych	77.040.10	ZHG	123	52,3
332	ECISS/TC 2	EN ISO 2639:2002	PN-EN ISO 2639:2003 (U)	Stale - Określanie i sprawdzanie grubości warstwy nawęglonej i zahartowanej	77.040.99, 77.080.20	ZHG	262	20,9

333	ECISS/TC 1	EN ISO 3651-1:1998	PN-EN ISO 3651-1:2004	Oznaczanie odporności na korozję międzykrystaliczną stali odpornych na korozję - Część 1: Stale odporne na korozję austenityczne i ferrytyczno-austenityczne (duplex) - Badanie korozyjne w środowisku kwasu azotowego(V) przez pomiar ubytku masy (próba Hueya		77.060	ZCR	106	26,3
334	ECISS/TC 1	EN ISO 3651-2:1998	PN-EN ISO 3651-2:2004	Oznaczanie odporności na korozję międzykrystaliczną stali odpornych na korozję - Część 2: Stale odporne na korozję ferrytyczne, austenityczne i ferrytyczno-austenityczne (duplex) - Badanie korozyjne w środowisku zawierającym kwas siarkowy(VI)		77.060	ZCR	106	29
335	ECISS/TC 1	EN ISO 376:2004	PN-EN ISO 376:2005 (U)	Metale - Wzorcowanie siłomierzy kontrolnych stosowanych do sprawdzania jednoosiowych maszyn wytrzymałościowych		77.040.10	ZHG	123	
336	ECISS/TC 9	EN ISO 377:1997	PN-EN ISO 377:2000	Stal i wyroby stalowe - Pobieranie i przygotowanie odcinków próbnych i próbek do badań własności mechanicznych		77.040.10, 77.140.01	ZHG	123	40,1
337	ECISS/TC 1	EN ISO 3785:1995	PN-EN ISO 3785:2000	Stal - Oznaczenie osi próbek		77.040.10	ZHG	123	23,6
338	ECISS/TC 2	EN ISO 3887:2003	PN-EN ISO 3887:2003 (U)	Stale - Określanie głębokości odwęglenia		77.040.99	ZHG	262	26,3
339	ECISS/TC 20	EN ISO 4934:2003	PN-EN ISO 4934:2004 (U)	Stal i żelazo - Oznaczanie zawartości siarki - Metoda wagowa		77.080.01	ZHG	29	29
340	ECISS/TC 23	EN ISO 4957:1999	PN-EN ISO 4957:2004	Stale narzędziowe		77.140.35	ZHG	145	56
341	ECISS/TC 2	EN ISO 642:1999	PN-EN ISO 642:2002	Stal - Badanie hartowności metodą oziębiania od czoła (próba Jominy'ego)		77.040.99	ZHG	262	43,1
342	ECISS/TC 2	EN ISO 643:2003	PN-EN ISO 643:2005	Stal - Mikrograficzne określanie wielkości ziarna		77.040.99, 77.080.20	ZHG	123	56
343	ECISS/TC 1	EN ISO 6506-1:1999	PN-EN ISO 6506-1:2002	Metale - Pomiar twardości sposobem Brinella - Część 1: Metoda badań		77.040.10	ZHG	123	37,1
344	ECISS/TC 1	EN ISO 6506-2:1999	PN-EN ISO 6506-2:2003	Metale - Pomiar twardości sposobem Brinella - Część 2: Sprawdzanie i wzorcowanie twardościomierzy		77.040.10	ZHG	123	29
345	ECISS/TC 1	EN ISO 6506-3:1999	PN-EN ISO 6506-3:2003	Metale - Pomiar twardości sposobem Brinella - Część 3: Kalibracja wzorców twardości		77.040.10	ZHG	123	26,3
346	ECISS/TC 1	EN ISO 6507-1:1997	PN-EN ISO 6507-1:1999	Metale - Pomiar twardości sposobem Vickersa - Metoda badań		77.040.10	ZHG	123	106
347	ECISS/TC 1	EN ISO 6507-2:1997	PN-EN ISO 6507-2:1999	Metale - Pomiar twardości sposobem Vickersa - Sprawdzanie twardościomierzy		77.040.10	ZHG	123	26,3
348	ECISS/TC 1	EN ISO 6507-3:1997	PN-EN ISO 6507-3:1999	Metale - Pomiar twardości sposobem Vickersa - Kalibracja wzorców twardości		77.040.10	ZHG	123	20,9
349	ECISS/TC 1	EN ISO 6508-1:1999	PN-EN ISO 6508-1:2002	Metale - Pomiar twardości sposobem Rockwella - Część 1: Metoda badań (skala A,B,C,D,E,F,G,H,K,N,T)		77.040.10	ZHG	123	37,1
350	ECISS/TC 1	EN ISO 6508-2:1999	PN-EN ISO 6508-2:2003	Metale - Pomiar twardości sposobem Rockwella - Część 2: Sprawdzanie i wzorcowanie twardościomierzy (skale A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)		77.040.10	ZHG	123	34,4
351	ECISS/TC 1	EN ISO 6508-3:1999	PN-EN ISO 6508-3:2003	Metale - Pomiar twardości sposobem Rockwella - Część 3: Kalibracja wzorców twardości (skale A, B, C, D, E, F, G, H, K, N, T)		77.040.10	ZHG	123	31,7
352	ECISS/TC 23	EN ISO 683-17:1999	PN-EN ISO 683-17:2004	Stale do obróbki cieplnej, stale stopowe i stale automatowe - Część 17: Stale na łożyska kulkowe i wałeczkowe		77.140.10, 77.140.20	ZHG	145	46,2
353	ECISS/TC 1	EN ISO 7438:2000	PN-EN ISO 7438:2002	Metale - Próba zginania		77.040.10	ZHG	123	23,6

354	ECISS/TC 1	EN ISO 7500-1:2004	PN-EN ISO 7500-1:2005 (U)	Metale - Sprawdzanie statycznych jednoosiowych maszyn wytrzymałościowych - Część 1: Maszyny wytrzymałościowe rozciągające/ściskające - Sprawdzanie i kalibracja układu pomiarowego siły	77.040.10	ZHG	123	
355	ECISS/TC 1	EN ISO 7500-2:1999	PN-EN ISO 7500-2:2002	Metale - Sprawdzanie statycznych jednoosiowych maszyn wytrzymałościowych - Część 2: Pełzarki - Sprawdzanie przyłożonego obciążenia	77.040.10	ZHG	123	31,7
356	ECISS/TC 1	EN ISO 7799:2000	PN-EN ISO 7799:2002	Metale - Blachy i taśmy grubości do 3 mm - Próba przeginania	77.040.10, 77.140.50	ZHG	123	18,2
357	ECISS/TC 29	EN ISO 8434-1:1997	PN-ISO 8434-1:1996	Łączniki rurowe metalowe do napędów i sterowań hydraulicznych i pneumatycznych oraz zastosowania ogólnego - Łączniki rurowe gwintowe 24 stopni z pierścieniem zacinającym	23.100.40	ZMC	160	49,2
358	ECISS/TC 29	EN ISO 8434-4:2000	PN-EN ISO 8434-4:2003	Łączniki rurowe metalowe do napędów i sterowań hydraulicznych i pneumatycznych oraz zastosowania ogólnego - Część 4: Łączniki rurowe gwintowe 24° z końcówką stożkową do przyspawania uszczelnianą pierścieniem o przekroju kołowym	23.100.40	ZMC	160	52,3
359	ECISS/TC 29	EN ISO 8491:2004	PN-EN ISO 8491:2005 (U)	Metale - Rury - Próba zginania	77.040.10	ZHG	123	
360	ECISS/TC 29	EN ISO 8492:2004	PN-EN ISO 8492:2005 (U)	Metale - Rury - Próba spłaszczenia	77.040.10	ZHG	123	
361	ECISS/TC 29	EN ISO 8493:2004	PN-EN ISO 8493:2005 (U)	Metale - Rury - Próba rozłaczania	77.040.10	ZHG	123	
362	ECISS/TC 29	EN ISO 8494:2004	PN-EN ISO 8494:2005 (U)	Metale - Rury - Próba wywijania kołnierza	77.040.10	ZHG	123	
363	ECISS/TC 29	EN ISO 8495:2004	PN-EN ISO 8495:2005 (U)	Metale - Rury - Próba rozłaczania pierścienia	77.040.10	ZHG	123	
364	ECISS/TC 29	EN ISO 8496:2004	PN-EN ISO 8496:2005 (U)	Metale - Rury - Próba rozciągania pierścienia	77.040.10	ZHG	123	
365	ECISS/TC 1	EN ISO 9513:2002	PN-EN ISO 9513:2003 (U)	Metale - Kalibracja ekstensometrów stosowanych w próbie jednoosiowego rozciągania	77.040.10	ZHG	123	
366	ECISS/TC 20	EN ISO 9556:2001	PN-EN ISO 9556:2003	Stal i żelazo - Oznaczanie całkowitej zawartości węgla - Metoda absorpcji w podczerwieni po spalaniu w piecu indukcyjnym	77.080.01	ZHG	29	34,4
367	ECISS/TC 29	EN ISO 9974-1:2000	PN-EN ISO 9974-1:2002	Łączniki rurowe gwintowe zastosowania ogólnego i do napędów i sterowań hydraulicznych i pneumatycznych - Gniazda i końcówki przyłączy z gwintem metrycznym wg ISO 261 uszczelniane pierścieniem elastomerowym lub bezpośrednio metal na metal - Część 1: Gniaz	23.100.40	ZMC	160	20,96
368	ECISS/TC 29	EN ISO 9974-2:2000	PN-EN ISO 9974-2:2002	Łączniki rurowe gwintowane zastosowania ogólnego i do napędów i sterowań hydraulicznych i pneumatycznych - Gniazda i końcówki przyłączy z gwintem metrycznym wg ISO 261 uszczelniane pierścieniem elastomerowym lub bezpośrednio metal na metal - Część 2: Koń	23.100.40	ZMC	160	31,7
369	ECISS/TC 29	EN ISO 9974-3:2000	PN-EN ISO 9974-3:2002	Łączniki rurowe gwintowe zastosowania ogólnego i do napędów i sterowań hydraulicznych i pneumatycznych - Gniazda i końcówki przyłączy z gwintem metrycznym wg ISO 261 uszczelniane pierścieniem elastomerowym lub bezpośrednio metal na metal - Część 3: Końców	23.100.40	ZMC	160	31,7
370	ECISS/TC 19	ENV 10080:1995	PN-ENV 10080:2004	Stal do zbrojenia betonu - Spawalna stal żebrzana B500 - Warunki techniczne dostawy prętów, kręgów i siatek zgrzewanych	77.140.15	ZHG	127	52,3